

# MIROTEK

The logo for MIROTEK features a stylized blue circular emblem with three interlocking loops, resembling a trefoil or a three-lobed flower, positioned between the letters 'R' and 'O' of the word 'MIROTEK'.

Отечественный производитель  
инфраструктуры ЦОД

## О компании

- ▶ Год основания: 2017
- ▶ Штат сотрудников: более 20 человек
- ▶ Головной офис: г. Санкт-Петербург (Российская Федерация)
- ▶ Собственное производство включает в себя
  - Участок лазерной резки
  - Листогибочный участок
  - Сварочный участок
  - Слесарный участок
  - Линия гальванизации
  - Сборочный цех
  - Тестовая зона
- ▶ Сертификаты ISO9001-ISO14001
- ▶ Декларации соответствия на всю выпускаемую продукцию
- ▶ **MiROTEK** - Зарегистрированный торговый знак
- ▶ Собственный конструкторско-технологический отдел
- ▶ Сертификат происхождения товара СТ-1 для осуществления закупок по Закону №44-ФЗ - идет процесс регистрации в Торгово-промышленной палате РФ.



# MIROTEK. ОТ ИДЕИ ДО ВОПЛОЩЕНИЯ ВСЕГО ОДИН ШАГ

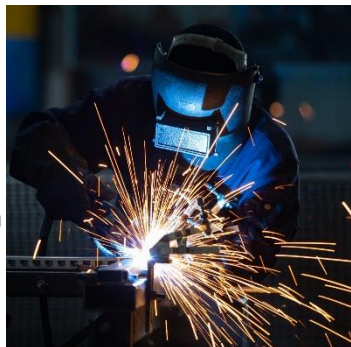
## Конструкторский отдел

- Конструкторский отдел компании MIROTEK занимается конструированием и совершенствованием и изделий для удовлетворения широкого спектра запросов.
- В процессе работы применяются инновационные технологии с применением современного программного и аппаратного обеспечения
- Высококласные специалисты в кратчайший срок готовы произвести разработку необходимой продукции по требованиям заказчиков.

## Сварочный участок

➤ Все основные виды сварочных станков для обеспечения высокого качества продукции:

- Точная дуговая сварка
- Точечная сварка
- Лазерная сварка



## Слесарный участок

➤ Для обеспечения наивысшего качества продукции MIROTEK, в составе производства имеется оборудованный слесарный участок, где высококлассные специалисты профессионально производят операции разметки, пило-резки, запресовывания, вертикального сверления и прошивки заготовок.

➤ В состав участка входят ленточнопильный и настольный сверлильно-резьбонарезной станки, гидравлические шиногиб и шинодыр, а так же мощный напольный пресс.



## Сборочный цех

➤ Сборка продукции осуществляется квалифицированным персоналом. Полный цикл сборки происходит в одном цеху



# Производственное оборудование

## Автоматизированный участок лазерной резки

- Высокопроизводительный комплекс лазерной резки, оснащенный винтовым компрессором позволяет производить изделия из сталей различных марок и толщин
- Лазерная гравировка по эскизам и чертежам заказчика выделяет продукцию MIROTEK среди конкурентов
- Обработка всего листа за один подход благодаря применению инновационной технологии с искусственным интеллектом
- Высочайшая точность и скорость изготовления деталей (скорость перемещений портальной системы 100 м/мин)



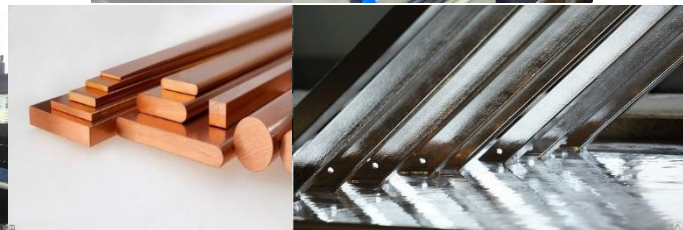
## Листогибочный участок

- Листогибочный станок с ЧПУ позволяет производить гибку листового материала с точностью до  $\pm 0,005$  мм.
- Листогиб применяется для производства различных корпусов, направляющих, кронштейнов, опор и стоек производства т.м. MIROTEK
- Числовое программное управление (ЧПУ) позволяет свести к минимуму человеческий фактор, максимально автоматизировав производственный процесс



## Собственная линия гальванизации

- Собственная полуавтоматическая линия гальванизации оборудована для нанесения защитных покрытия на производимые шины и иные изделия.
- Для уменьшения воздействия на окружающую среду, линия оборудована фильтрами очистки растворов и системой перемешивания.
- Дозаторы реагентов и воды, датчики температуры и концентрации компонентов смеси, оборудование для охлаждения ванн и для сушки деталей – все это позволяет достичь премиального качества выпускаемых деталей.



# Линейка продукции MIROTEK



Распределение питания  
Уровня ряда  
Уровня шкафа PDU (2022г)

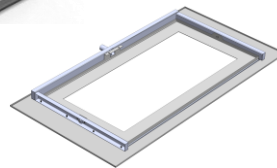


Серверные шкафы  
Цельносварные 1500кг  
Разборные 1000кг

ИБП  
Однофазные 1кВА – 10кВА  
Трехфазные 10кВА – 720кВА



Инфраструктура  
ЦОД



Изоляция коридора  
Универсальная + аксессуары

Кондиционирование (2022г)  
Внутрирядные, шкафные, потолочные

Мониторинг (2022г)  
Система мониторинга ЦОД

Уличные шкафы (2022г)  
Вандалостойкие, термошкафы



# Линейка продукции ИБП MIROTEK

## MIR11

1кВА – 10кВА  
Мощность 1, 2, 3, 6,  
10кВА  
Однофазные  
RACK/TOWER



## MIR33

10кВА – 25кВА  
3/3 или 3/1  
Модули: 10, 15, 20, 25кВА  
RACK/TOWER  
Параллель до 4шт.



## M3

30кВА – 400кВА  
Трехфазный  
Модули: 30, 40кВА  
Параллель до 4шт.



## M5

50кВА – 720кВА  
Трехфазный  
Модули: 50кВА, 60кВА  
Параллель до 4шт.



# КОНКУРЕНТЫ

- Известные имена
- Большой опыт в сфере ИБП
- Хорошая стоимость
- Типовые, стандартные решения
- Заказчик подстраивается под предлагаемые решения
- Сроки поставки от 8 недель

# MIROTEK

- Технологическая база ведущих мировых производителей ИБП
- ИБП, полностью подстраивающийся под задачи заказчика
- ИБП, превосходящий конкурентов за счет модульности, гибкости. И в этом кроются его уникальные характеристики
- Производство в России
- Возможны быстрые сроки поставки



# ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ БАЗА

- Два варианта построения ИБП, отталкиваясь от мощности силового модуля:



Архитектура 30кВт:  
Силовой модуль, высотой 3U:  
**30кВА = 30кВт,**  
и уникальный «разогнанный»  
**40кВА = 36кВт**



Архитектура 50кВт:  
Силовой модуль, высотой 5U:  
**50кВА = 50кВт,**  
и уникальный «разогнанный»  
**60кВА = 54кВт**





# Три варианта максимальной мощности ИБП для каждой архитектуры

30/40кВА

50/60кВА



3 модуля:

6 модулей:

10 модулей:

5 модулей:

8 модулей:

12 модулей:

600мм

600мм

600(800)мм

600мм

1200(1000)мм

1800(1600)мм

90кВА=90кВт (30)

180кВА=180кВт (30)

300кВА=300кВт (30)

250кВА=250кВт (50)

400кВА=400кВт (50)

600кВА=600кВт (50)

120кВА=108кВт (40)

240кВА=216кВт (40)

400кВА=360кВт (40)

300кВА=270кВт (60)

480кВА=432кВт (60)

720кВА=648кВт (60)

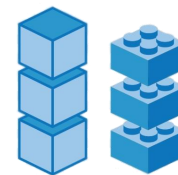


# ПУСТОЕ ПРОСТРАНСТВО

- Далеко не всегда ИБП полностью занимает все внутренне пространство шкафа, в котором он установлен
- Конкурененты либо его оставляют пустым, либо уменьшают габариты ИБП
- Благодаря модульности и гибкости форм-фактора пустое пространство в ИБП MIROTEK может быть наоборот увеличено для установки особенных опций, которые могут быть уникальными на рынке и позволят собрать более компактную систему электропитания для заказчика
- Если заказчику не нужно расширение ИБП, то можно легко освободить место для дополнительных устройств убрав неиспользуемые отсеки под силовые модули.



# УСТРОЙСТВА, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ ВНУТРЬ ИБП

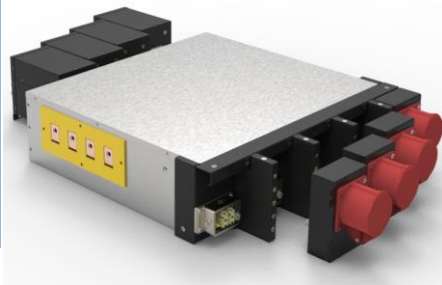


## Модульные батареи

4U, AGM-гель, 10лет.



## Щит распределения питания 3U



## ABP, 5U – 250A



## Устройство приоритета отключения нагрузки, 5U – 250A

на базе контроллера Siemens и автоматических выключателей с мотор приводом



2U, Литий-железо-фосфатные, 25 лет



# Линейка продукции шкафов 19" MIROTEK

RCS  
[Standard]  
Стандарт

RCM  
[Multi]  
Многосекционный

RCC  
[Constructor]  
Разборный

RCL  
[Luxury]  
Люкс

RGL  
[Grand Luxury]  
Антивандалный



# Серверный шкаф 19" MIROTEK RCS.Steel

S-class. Standard. Рама двери из стали. Базовый конструктив.

RCS.S - это новый серверный шкаф класса PREMIUM, предназначенный для наиболее сложных условий. Основой данного шкафа является рама, обладающая высокой жёсткостью и изготовленная на нашем оборудовании из высокопрочной стали, благодаря чему достигается грузоподъёмность более 1500 кг.

В цельной крышной панели имеются боковые отверстия со щёткой для удобного ввода кабеля. Отверстие для установки вентиляторного модуля закрыто металлической заглушкой.

Боковые стенки разделены по горизонтали для удобства работы и защищены взломостойким замком, препятствующим несанкционированному доступу.

Два новых типа легкомонтируемых вертикальных направляющих обеспечивают множество вариантов установки ИТ-оборудования внутри шкафа.

Двери шкафа открываются на 180° благодаря специальным петлям. В шкафах MIROTEK применяется специальная конструкция двери, исключающая дребезжание и "скручивание" при открытии. Уплотнитель по периметру препятствует попаданию пыли и обеспечивает мягкость закрытия. Установка, снятие или перенавеска двери теперь могут быть выполнены без использования специального монтажного инструмента. Рекордная перфорация вентилируемых дверей более 86 % - улучшает циркуляцию воздуха и тем самым снижает энергопотребление кондиционеров, а следовательно, экономит бюджет Клиента.

Двери шкафов MIROTEK оснащены поворотной ручкой с замком. Конструкция ручки позволяет открывать и закрывать дверь без использования ключа. Также могут устанавливаться электронные замки, в том числе со встроенным считывателем прокси-карт с применением протокола RFID или Bluetooth\*.

Объединение нескольких шкафов в ряд, возможно без снятия боковых стенок. При объединении шкафов в ряд обеспечивается удобный доступ. Для экономии веса конструкции и минимизации бюджета, возможен заказ шкафов без крыши и (или) днища, без одной или двух боковых стенок.

Улучшенная упаковка облегчает снятие шкафа с палеты и позволяет прикрепить транспортировочные рым-болты\*.

Возможна одновременная установка ножек и роликов. Серверный шкаф RCS полностью совместим с системами кондиционирования, вентиляции, направления воздушных потоков, организации кабеля, мониторинга и контроля доступа, распределения электропитания, а также с системами пожарной безопасности.

## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

Высота — 27, 33, 42, 47, 48 и 52U. // Глубина — 600, 800, 1000, 1100, 1200 мм. // Ширина — 600, 700, 750, 800, 1000 мм. // Грузоподъёмность — не менее 1500 кг.

Подходит для установки тяжёлого ИТ-оборудования. Жёсткая сварная рама, изготовленная из высокопрочной стали. Максимальное полезное пространство внутри шкафа. Высший в своём классе процент перфорации дверей (86 %), одно-/двустворчатая дверь. Безинструментальная установка дверей. Широкий спектр аксессуаров. Лёгкое снятие шкафа с палеты после транспортирования.



# Серверный шкаф 19" MIROTEK RCS.Steel

## Уникальная конструкция дверей

Двери шкафа MIROTEK серии STEEL имеют ряд преимуществ.

В основе конструкции лежит специально разработанная конструкция, исключающая деформацию и перекося дверей в процессе эксплуатации.

По желанию клиента возможно изготовление дверей с различным наполнением для применения во всех типах ЦОД (горячий коридор, холодный коридор).

Одностворчатая фронтальная вентилируемая дверь имеет наивысший в своем классе процент перфорации на уровне 86%, что позволяет минимизировать энергетические затраты на охлаждение оборудования.

Задние распашные двери в базовой комплектации шкафа имеют многоточечную фиксацию при закрытии.

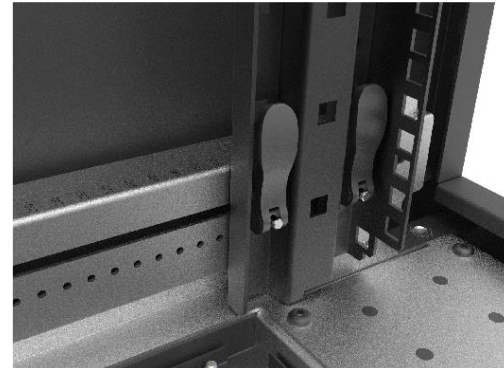
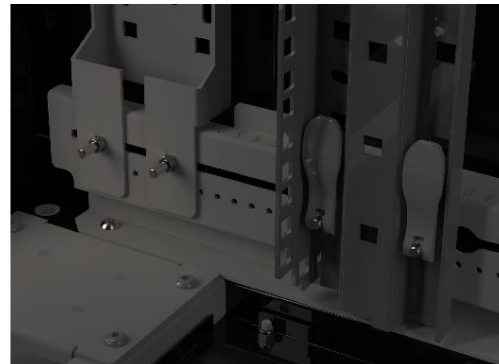
Возможность применения различных материалов для передней двери по запросу клиента: перфорированная сетка, стекло или сталь.



## Инновационная система крепежа

В тесном сотрудничестве с ведущими интеграторами РФ и Европы, специалисты компании MIROTEK разработали уникальную систему крепежа, которая применяется во всех производимых шкафах.

Отличительными особенностями являются простота установки при монтаже оборудования. Для удобства сборки и монтажа юнитов, на лицевых поверхностях направляющих и стоек нанесена гравировка, а также используются крепеж, исключающий смещение стоек по вертикали.



## Удобство монтажа и эксплуатации

В серверных шкафах MIROTEK, помимо стандартных ножек установлены поворотные ролики, что позволяет с легкостью производить транспортировку оборудования на объекте.

Ручки позволяют осуществлять трехточечную фиксацию дверей как с ключом, так и без него, и имеют компактные габариты, что значительно упрощает эксплуатацию оборудования. По желанию клиента, возможна установка ручек с функцией бесключевого доступа и системой мониторинга.

# MIROTEK



пр. Обуховской Обороны, 271, лит.А, офис 1026 (БЦ Обуховь-Центр)  
192012 г. Санкт-Петербург      Российская Федерация  
[www.mirdc.ru](http://www.mirdc.ru)      +7 812 775 61 10